TRAITÉ DE COOPÉRATION EN MATIÈRE DE BREVETS

PCT

REC'D 1 9 MAY 2006

RAPPORT PRÉLIMINAIRE INTERNATIONAL SUR LA BREVETABILITÉ

PCT

(chapitre II du Traité de coopération en matière de brevets)

(article 36 et règle 70 du PCT)

Référence du dossier du déposant ou du mandataire	POUR SUITE À D	ONNER	voir le formulaire PCT/IPEA/416		
Demande internationale No. PCT/FR2004/050742	Date du dépôt internati 21.12.2004	onal (jour/mois/année)	Date de priorité (jour/mols/année) 23.12.2003		
Classification internationale des brevets (CiB) ou à la fois dassification nationale et CiB INV. H01L21/18					
Déposant COMMISSARIAT A L'ENERGIE ATOMIQUE et al.					
Le présent rapport est le rapport d'examen préliminaire international, établi par l'administration chargée de l'examen préliminalre international en vertu de l'article 35 et transmis au déposant conformément à l'article 36.					
2. Ce RAPPORT comprend 6 feuilles, y compris la présente feuille de couverture.					
3. Ce rapport est accompagné d'ANN	Ce rapport est accompagné d'ANNEXES, qui comprennent :				
a. 🗵 un total de <i>(envoyées au d</i>	a. 🗵 un total de <i>(envoyées au déposant et au Bureau International)</i> 5 feuilles, définies comme suit :				
au présent rapport ou d	les feuilles de la description, des revendications ou des dessins qui ont été modifiées et qui servent de base au présent rapport ou des feuilles contenant des rectifications autorisées par la présente administration (voir la règle 70.16 et l'instruction administrative 607).				
des feuilles qui remplacent des feuilles précédentes, mais dont la présente administration considère qu'elles contiennent une modification qui va au-delà de l'exposé de l'invention qui figure dans la demande internationale telle qu'elle a été déposée, comme il est indiqué au point 4 du cadre n° l et dans le cadre supplémentaire.					
b. (envoyées au Bureau International seulement) un total de (préciser le type et le nombre de support(s) électronique(s)), qui contiennent un listage de la ou des séquences ou un ou des tableaux y relatifs, déposés sous forme électronique seulement, comme il est indiqué dans le cadre supplémentaire relatif au listage de la ou des séquences (voir l'instruction administrative 802).					
4. Le présent rapport contient des indications et les pages correspondantes relatives aux points suivants :					
☐ Cadre n° l Base du rapport					
☐ Cadre nº II Priorité					
☐ Cadre n° III Absence de form possibilité d'appl	nulation d'opinion quar ication industrielle	it à la nouveauté, l'activité	é inventive et la		
☐ Cadre n° IV Absence d'unité	de l'invention				
□ Cadre n° V Déclaration motive possibilité d'apple	vée selon l'article 35.2 ication industrielle; cite) quant à la nouveauté, l'a tions et explications à l'a	activité inventive et la ppui de cette déclaration		
☐ Cadre n° VI Certains docume	ents cités				
☐ Cadre n° VII Certaines irrégul					
☐ Cadre n° VIII Certaines observations relatives à la demande internationale					
Date de présentation de la demande d'examen préliminaire International		Date d'achèvement du pré	isent rapport		
16.08.2005		19.05.2006	·		
Nom et adresse postale de l'adminstration che préliminaire international	•	Fonctionnaire autorisé	guidens Palenteday.		
Office européen des brevets - F NL-2280 HV Rijswijk - Pays Ba Tél. +31 70 340 - 2040 Tx: 31 6 Fax: +31 70 340 - 3016	IS	Gélébart, J N° de téléphone +31 70 34	40-3352		

RAPPORT PRÉLIMINAIRE INTERNATIONAL SUR LA BREVETABILITÉ

Demande internationale n° PCT/FR2004/050742

_						
_	Case No. I Base du rapport					
1.	En ce qui concerne la langue , le présent rapport est établi sur la base de la demande internationale dans la langue dans laquelle elle a été déposée, sauf indication contraire donnée sous ce point.					
	langue suivante ,qui est la l	i sur la base de traductions réalisées à partir de la langue d'origine dans la angue d'une traduction remise aux fins de :				
	la publication de la dema	ale (selon les règles 12.3 et 23.1.b)) ande internationale (selon la règle 12.4) ernational (selon la règle 55.2 ou 55.3)				
2.	En ce qui concerne les éléments * de la demande internationale, le présent rapport est établi sur la base des éléments suivants (les feuilles de remplacement qui ont été remises à l'office récepteur en réponse à une invitation faite conformément à l'article 14 sont considérées dans le présent rapport comme "initialement déposées" et ne sont pas jointes en annexe au rapport.):					
	Description, Pages					
	1-22	telles qu'Initialement déposées				
	Revendications, No.					
	1-26	reçue(s) le 18.04.2006 avec lettre du 18.04.2006				
	Dessins, Feuilles					
	1/5-5/5	telles qu'initlalement déposées				
	☐ En ce qui concerne un listage supplémentaire relatif au listage	ge de la ou des séquences ou un ou des tableaux y relatifs, voir le cadre de la ou des séquences.				
3.	☐ Les modifications ont entraî	né l'annulation :				
	de la description, pages					
	☐ des revendications, nos ☐ des dessins, feuilles/fig.					
	☐ du listage de la ou des se	équences (préciser):				
	☐ d'un ou de tous les tables	aux relatifs au listage de la ou des séquences (préciser):				
	Le présent rapport a été établi abstraction faite (de certaines) des modifications, qui ont été consid comme allant au-delà de l'exposé de l'invention tel qu'il a été déposé, comme il est indiqué dans le cad supplémentaire (règle 70.2.c)).					
	de la description, pages					
	☑ des revendications, nos f☑ des dessins, feuilles/fig.	1, 20				
	☐ du listage de la ou des sé					
		aux relatifs au listage de la ou des séquences (préciser):				
	* Si le cas visé au poi être revêtues de la ment	nt 4 s'applique, certaines ou toutes ces feuilles peuvent ion "remplacé".				

RAPPORT PRÉLIMINAIRE INTERNATIONAL SUR LA BREVETABILITÉ

Demande internationale n° PCT/FR2004/050742

Cadre n° V Déclaration motivée selon l'article 35(2) quant à la nouveauté, l'activité inventive et la possibilité d'application industrielle; citations et explications à l'appui de cette déclaration

1. Déclaration

Nouveauté Oui: Revendications 1-19, 22, 23, 25, 26

Non: Revendications 20, 21, 24

Activité inventive Oui: Revendications 1-19

Possibilité d'application industrielle Non: Revendications 20-26

Non: Revendications 20-26

1-16

Non: Revendications

2. Citations et explications (règle 70.7):

voir feuille séparée

Concernant le point I:

Deux modifications introduites avec la lettre du 18.04.2006 conduisent à étendre l'objet de la demande au-delà du contenu de la demande telle qu'elle a été déposée. Elles vont par conséguent à l'encontre des dispositions de l'article 34(2) b) PCT.

La première modification concernée est la suivante:

La revendication 1 qualifie le contact ohmique de "métallique". Dans la demande telle que déposée, il est fait référence à des composés métalliques, mais pas à un contact ohmique métallique.

En conséquence, ce rapport est établi comme si le mot "métallique" après l'expression contact ohmique" avait été enlevé (Règle 70.2(c)).

La deuxième modification concernée est la suivante: La revendication 20 se réfère maintenant à toutes les revendications de procédé. Un tel ensemble de combinaisons de caractéristiques n' est pas décrit dans la demande initiale. En conséquence, ce rapport est établi comme si la revendication 20 n' avait pas été modifiée (Règle 70.2(c)).

Concernant le point V.

Il est fait référence au document suivant:

D1: US 6 274 892 B1 (HOBART KARL ET AL) 14 août 2001 (2001-08-14)

Le document D1 décrit, voir colonne 6, ligne 66 - colonne 8, ligne 4 ainsi que colonne 9, ligne 23 - colonne 10, ligne 67.

- l' implantation, localisée ou non, de platine dans la surface d'un substrat de silicium
- l'adhésion moléculaire de la face implantée de ce substrat à un autre substrat de silicium.
- un traitement thermique pour améliorer l'adhésion à une température de 400 à 700°C.

RAPPORT PRÉLIMINAIRE INTERNATIONAL SUR LA BREVETABILITÉ (FEUILLE SÉPARÉE)

Demande internationale nº

PCT/FR2004/050742

Eventuellement, l' autre substrat est soumis lui aussi à une implantation de platine dans la face destinée à être mise en contact avec le premier substrat.

La température est largement suffisante pour provoquer la formation de siliciure de platine dans les régions implantées.

Par conséquent, l'objet de la revendication 1 diffère de D1 en ce que les composés métalliques forment un contact ohmique au niveau de l'interface des deux substrats, alors que dans D1, le siliciure est formé en profondeur, loin de l'interface, voir revendications 2 et 3. Une autre différence est que l'alliage se fait avec les deux plaques, ce qui signifie pour l'homme du métier que la profondeur d'implantation des espèces métalliques doit être faite suffisamment proche de la surface et non pas en profondeur.

L'objet de la revendication 1 est donc nouveau (article 33(2) PCT).

Le problème que la présente invention se propose de résoudre est celui de la réalisation d' un contact ohmique entre deux plaques, voir page 1, lignes 6-9.

La solution de ce problème proposée dans la revendication 1 de la présente demande est considérée comme impliquant une activité inventive (article 33(3) PCT), et ce pour les raisons suivantes :

D1 n' ayant pas trait à la formation d' un contact ohmique à l' interface de deux substrats, rien ne peut pousser l' homme du métier à envisager de diminuer la profondeur d'implantation du platine pour former du siliciure à l' interface.

Les revendications 2-19 dépendent de la revendication 1 et satisfont donc également, en tant que telles, aux conditions requises par le PCT en ce qui concerne la nouveauté et l'activité inventive.

La présente demande ne remplit pas les conditions énoncées dans l'Article 33(1) PCT, l'objet des revendications 20, 21 et 24 n'étant pas conforme au critère de nouveauté défini par l'Article 33(2) PCT:

RAPPORT PRÉLIMINAIRE INTERNATIONAL SUR LA BREVETABILITÉ (FEUILLE SÉPARÉE)

Demande internationale n°

PCT/FR2004/050742

En se référant aux figures 13 et 14 ainsi que colonne 11, lignes 1-41 de D1, on peut voir qu'il y est décrit un dispositif composé de deux substrats en silicium assemblés par adhérence moléculaire, avec, à l'interface, du siliciure de tungstène 123. Aussi, l'objet de la revendication 20 manque de nouveauté.

L'objet des revendications 21 et 24 étant connu de D1, ces revendications manquent aussi de nouveauté.

Les revendications dépendantes 22, 23, 25 et 26 ne contiennent pas de caractéristiques qui, combinées avec les caractéristiques d'une quelconque revendication à laquelle elles se réfèrent, satisfont aux exigences du PCT en matière de nouveauté et d'activité inventive (Article 33 2) et 3) PCT)

15

23

REVENDICATIONS

- 1. Procédé de scellement de deux plaques (2, 12) de matériaux semi-conducteurs, comportant :
- 5 une étape d'implantation d'espèces métalliques (4) dans au moins la première plaque, à travers une surface d'assemblage avec la deuxième plaque,
- une étape d'assemblage de la première et 10 de la deuxième plaque, par adhérence moléculaire,
 - composés formation de étape de - une formant un contact ohmique métallique métalliques, entre les deux plaques au niveau de l'interface d'assemblage de ces plaques, alliages entre les espèces implantées et les matériaux métalliques conducteurs des deux plaques.
- Procédé selon la revendication 1,
 l'étape de formation de composés métalliques résultant
 d'un traitement thermique à une température au moins égale à la température de formation desdits composés.
- Procédé selon la revendication 1 ou 2,
 l'implantation d'espèces métalliques étant réalisée à
 une profondeur (Rp) comprise entre 5 nm et 20 nm sous
 la surface (6) de la plaque implantée.
- Procédé selon l'une des revendications
 à 3, l'implantation d'espèces métalliques étant
 réalisée à une dose comprise entre 10¹⁴ et quelques 10¹⁸ espèces/cm².

24

- 5. Procédé selon l'une des revendications l à 4, comportant en outre, avant assemblage, une étape, d'amorphisation destinée à rendre amorphe tout ou partie de la couche superficielle de la première plaque.
- 6. Procédé selon la revendication 5, l'étape d'amorphisation comportant le dépôt, avant et/ou après implantation d'espèces métalliques, d'une 10 couche de matériau amorphe.
- 7. Procédé selon la revendication 5, l'étape d'amorphisation comportant une implantation de la surface, par exemple par de l'hydrogène ou des 15 espèces métalliques.
- 8. Procédé selon l'une des revendications 1 à 7, les plaques étant chacune en un matériau choisi parmi le silicium, l'arséniure de gallium (GaAs), le 20 SiC (carbure de silicium), le InP (Phosphure d'indium), le Germanium (Ge), le silicium - Germanium (SiGe).
- 9. Procédé selon l'une des revendications 1 à 8, les espèces implantées étant des espèces Nickel 25 et/ou palladium et/ou Cobalt, et/ou Platine, et/ou Tantale, et/ou Tungstène, et/ou Titane, et/ou Cuivre.
- 10. Procédé selon l'une des revendications l à 9, l'une au moins des plaques (12) étant une 30 hétérostructure, par exemple de type SOI.

BREVATOM BREVALEX

₹,

5

7

25

- 11. Procédé selon l'une des revendications 1 à 10, l'une au moins des plaques étant amincie, après assemblage ou après l'étape de formation des composés métalliques.
- 12. Procédé selon l'une des revendications 1 à 11, l'une au moins des plaques étant une structure démontable.
- 13. Procédé selon l'une des revendications 1 à 12, l'une au moins des plaques comportant un plan de fragilisation.
- 14. Procédé selon la revendication 13 la de fragilisation étant plan plaque comportant un 15 le long dudit plan fracture amincie par fragilisation, après assemblage ou après l'étape de formation de composés métalliques.
- 15. Procédé selon l'une des revendications 1 à 14, l'une au moins des plaques comportant au moins un circuit ou une couche de circuits sur, ou près de, sa face à assembler.
- 25
 16. Procédé selon l'une des revendications
 1 à 15, l'étape d'implantation d'espèces métalliques
 étant réalisée à travers un masque (30) pour obtenir
 des zones d'implantation locales (32, 34).
- 30 17. Procédé selon l'une des revendications 1 à 15, comportant en outre la formation d'une couche

٦

26

d'isolant (20) sur la première plaque, avant son implantation d'espèces métalliques.

- 18. Procédé selon l'une des revendications 5 1 à 17, comportant en outre, après implantation d'espèces métalliques, une étape d'amincissement de la plaque implanté.
- 19. Procédé selon l'une des revendications 10 1 à 18, la première plaque comportant au moins une zone isolante (48, 50) localisée en surface permettant d'obtenir des zones (54) d'implantation locales.
- 20. Structure composée de deux substrats de 15 matériaux semi-conducteurs assemblés par adhérence moléculaire, obtenue par un procédé selon l'une des revendications 1 à 19, et présentant, au niveau de l'interface d'assemblage, des zones localisées (42, 44, 56, 64) de composés métalliques, ces composés métalliques étant des alliages des matériaux semi-20 des substrats au niveau de l'interface conducteurs d'assemblage et d'au moins un métal choisi parmi le nickel, palladium, le cobalt, le la platine, tantale, le tungstène, le titane, le cuivre.

25

21. Structure selon la revendication 20, les matériaux semi-conducteurs étant choisis parmi Si, GaAs, SiC, InP, SiGe.

j.

D 14407.3 PM

27

- 22. Structure selon la revendication 20 ou substrats moins des étant 21, l'un au une hétérostructure.
- 5 23. Structure selon l'une des revendications 20 à 22, l'un au moins des substrats étant un film mince.
- 24. Structure selon 1'une des revendications 20 à 23, l'un au moins des substrats . 10 comportant des composants électroniques et/ou optiques et/ou mécaniques.
 - 25. Structure selon l'une des revendications 20 à 24, l'un des substrats étant un 15 film mince (41) en silicium comportant des circuits RF (43, 45).
 - 26. Structure selon la revendication 25, l'autre substrat (40) étant en silicium de forte 20 résistivité.